

## Scheda Tecnica

### VYNAFRESH 46-00

Inchiostri vinilici matt (opachi) per PVC flessibile e rigido ed altri materiali plastici. Offrono ottima adesione, odore contenuto, grande resa unitamente ad una facile lavorabilità.

Applicazioni tipiche sono standardi, insegne, etichette industriali e per vetrine, contenitori flessibili, cartelli indicatori ecc.

Essiccamento rapido. Disponibili ricettari Pantone e RAL.

Gamma Colori CMIX2000: la gamma colori consiste in 9 tinte vivaci e luminose monopigmentate (più il nero, bianco, la base trasparente e la pasta da taglio 46875), esenti da piombo, che possono essere facilmente miscelate per produrre una vastissima gamma di colori. Sono anche disponibili tre colori coprenti (giallo e rossi). Completano la gamma i colori tricromatici secondo la normativa DIN16538/9.

Ricette Pantone – RAL: i ricettari sono disponibili sia in forma cartacea che floppy.

Dati tecnici e modi d'impiego

Telai stampa: sono indicate emulsioni fotosensibili del tipo resistente ai solventi quali Coatazol Panorama o Horizon oppure le fotopolimeriche tipo Murakami One Pot Sol o Film capillari MS. Per le applicazioni normali si consiglia tessuti di poliestere monofilamento 90-120fili/cm T, per avere massima coerenza si può scendere fino a 62-77 fili/cm

Essiccamento: gli inchiostri Vynafresh offrono un ottimo bilanciamento fra stabilità sul telaio ed essiccamento rapido.

E' disponibile una vari agamma di diluenti per aggiustare l'essiccamento e la stabilità sul telaio. L'essiccamento avviene in circa 10 – 15' a temperatura ambiente e in pochi secondi in forni "jet" ad aria calda.

Diluizione dell'inchiostro: l'inchiostro sopporta la diluizione fino al 30%. In condizioni normali si raccomanda di diluire al 15 – 20 % con il diluente TS13. In ambienti caldi o qualora si desideri la massima stampabilità sul telaio, diluire in parte anche con il ritardante lento TS17

Lavaggio telai: impiegare il Solvente pulizia telai 11-00/10 oppure il solvente universale pulizia telai quando è necessaria maggiore rapidità di evaporazione.

Resa: la resa dell'inchiostro dipende da diversi fattori quali la tinta, il numero dei fili del tessuto, lo spessore dell'emulsione, la diluizione. Comunque come guida ci si può aspettare una resa fino a 50m<sup>2</sup>/Kg.

Migrazioni plastificanti: Il PVC è spesso modificato mediante l'incorporazione di un certo numero di additivi per conferire proprietà specifiche differenti. Può capitare che alcuni di questi additivi possano migrare in superficie del PVC.

Sun Chemical Group S.p.A.

## Sun Chemical Screen

Le caratteristiche dell'interfaccia "ink-substrate" portano a problemi di adesione o a rammollimento della superficie. Si raccomanda quindi di provare sempre i nuovi materiali di PVC, sia per l'adesione che per il blocking, prima di iniziare la tiratura in produzione.

Overprinting: gli inchiostri Vynafresh possono essere sovrastampati con inchiostri Vynaglaze. Il contrario non è raccomandato (se non aggiungendo circa 1% di additivo livellante all'inchiostro Vynafresh)

Resistenza all'esterno (durability): gli inchiostri Vynafresh sono stati testati in accordo con la normativa BS 4781-1990 (specifiche per le etichette plastiche autoadesive per uso permanente) e superano i requisiti per la solidità dei colori e le prestazioni delle didascalie).

Tutti i pigmenti impiegati sono stati selezionati per avere un valore 7-8 sulla scala lana dei blu. Inoltre, test accelerati di esposizione all'esterno (weathering) condotti secondo la norma BA 3900 parte F3, indicano una vita presunta all'esterno fino a circa 3 anni.

Precauzioni per la sicurezza: gli inchiostri Vynafresh, i diluenti e i ritardanti sono stati specificatamente formulati per essere esenti dal controllo sui liquidi altamente infiammabili secondo i regolamenti del 1972. Le schede dettagliate sulla sicurezza e la salute sono disponibili a richiesta c/o il vostro rivenditore. Si consiglia di utilizzare gli inchiostri solo in locali ben ventilati e che le attrezzature per l'essiccamento siano situate in modo tale che le stampe essiccate non vengano "ribagnate" con il solvente assorbito dall'aria satura.

### GAMMA COLORI

Codice	Descrizione	Piombo	Imballo
83413003	46W50 White		1-5
83413004	46E50 Base		1-5
83413002	46813 Extra Opaque White		1-5
83413070	46875 Pasta da taglio		5
83413150	46N50 Black		1-5
83413320	46R20 Scarlet		1-5
83413350	46R50 Red		1-5
83413351	46M50 Magenta		1-5
83413450	46O50 Orange		1-5
83413530	46Y30 Primrose		1-5
83413550	46Y50 Golden		1-5
83413650	46G50 Green		1-5
83413750	46B50 Blue		1-5
83413850	46V50 Violet		1-5
83413306	Magenta 460041 Process		1-5
83413504	Yellow 460014 Process		1-5
83413707	Blue 460052 Process		1-5

Queste informazioni sono fornite dopo prove di laboratorio. Tuttavia le caratteristiche del prodotto possono cambiare in funzione delle differenti condizioni di lavoro. Raccomandiamo di verificare sempre le caratteristiche dei nostri prodotti prima di iniziare produzioni importanti. La responsabilità della Sun Chemical Group SpA si riduce alla sostituzione dei nostri prodotti. Poiché non siamo in grado di prevedere o controllare le condizioni in cui i nostri prodotti vengono utilizzate, non è possibile garantire le loro performance.

Precisiamo che le informazioni contenute in questa scheda sono solo indicative e che potrebbero venire modificate per soddisfare le condizioni e l'efficienza delle attrezzature impiegate. I prodotti della Sun Chemical non sono utilizzabili con inchiostri o vernici di altri produttori salvo previa autorizzazione scritta. Sun Chemical si riserva la facoltà di modificare le informazioni inserite senza preavviso.